

データ入カツール

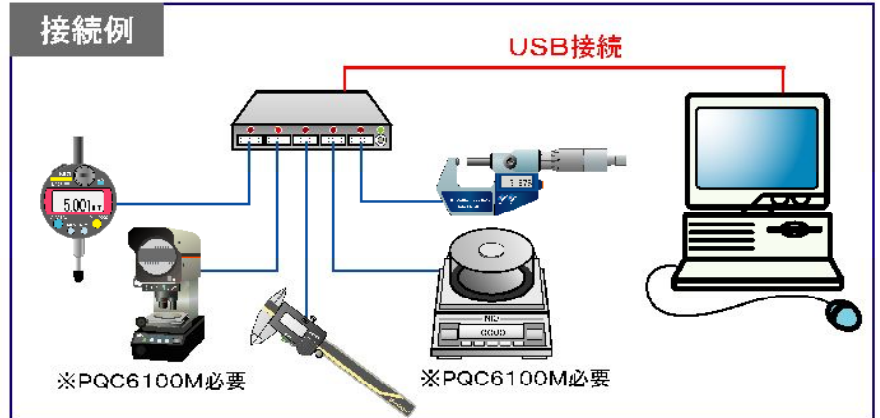
※特注にて6ポート以上も承ります。



5ポートタイプ



2ポートタイプ



※外観および仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

【PQC7102U、7105U】概要

PQC7102U、7105Uはミットヨ製のデジマチック出力付き測定器を接続し、その出力信号をパソコン等で入力できるRS232C規格の信号に変換、内蔵【USBシリアルコンバータ】によりパソコンのUSBポートに接続するツールです。

パソコンへの取り込みは専用ソフト（For Excel）で簡単に取込できますので、自社でいちいちプログラムを開発する必要はありません。※通信プロトコルは公開しております。

【PQC7102U、7105U】仕様

入力.....デジマチック信号の測定器が5台同時に接続可能。
外部取り込みスイッチ(フットスイッチ)が接続可能。

出力.....USB ※RS232C準拠(DCE仕様)

通信速度.....2400/9600BPS パリティ.....なし
ストップ.....1 bit データ長.....8 bit

警報.....ブザーにより入力確認ができます(ON、OFFは選択)。

電源不要! USBバスパワーにより電源供給されるのでACアダプターは不要です。

データ入カツール For Excel

《PQC7105U、7102U専用 Excel 通信ソフト》

【概要】 データ入カツール for Excelはデータ入カツールPQC7105U・PQC7102Uから出力される測定データをMS-Excelのアクティブセルに転送するソフトウェアです。



測定器の選択

PQC7105Uには5つの測定器接続コネクタ(7102Uは2つ)があります。測定器の選択は該当するコネクタの上の丸い部分をクリック(ランプが点灯します)して選択します。

ブザーのON/OFF選択

入カツール(PQC7105U、7102U)での入力確認用ブザーON/OFFが選択可能。

測定データ入力後のセル移動

データをセルに入力した後にカーソルを自動的に右または下に移動します。
選択はDirectionの部分をクリックすると矢印が右、下に切り替わります。

移動回数の指定

Direction Limitの回数を指定すると、その回数分指定した方向に移動した後、元の位置の右隣(矢印下方向の場合)、一段下(矢印右方向)に自動的に戻ります。
Limitが0の場合はカーソルは移動しません。

■■■ 特注にてソフト開発承ります。■■■

使用する計測器、計測方法により特注にてソフト開発できますのでご相談下さい。